

Abbildung ähnlich.



Ihr Hyundai Santa Fe  
2.2 CRDi Allrad Premium 6-Stufen-Automatik

Glückwunsch, lieber Hyundai Interessent,

nun sind Sie im Besitz Ihres Hyundai Wunschmodells – wenn auch zunächst nur in PDF-Form. Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Schmökern in Ihrem ganz persönlichen Santa Fe Modellprospekt. Noch schöner ist natürlich, unseren eleganten Sportsroader live zu erleben. Buchen Sie am besten noch heute Ihre Probefahrt unter [www.hyundai.de/santafe/probefahren](http://www.hyundai.de/santafe/probefahren)

## SICHERHEITSAUSSTATTUNG

Aktive Motorhaube
Anhängerstabilisierung (TSA)
Alarmanlage
Antiblockiersystem (ABS) + elektr. Bremskraftverteilung (EBV)
Bergabfahrlilfe
Berganfahrhilfe
Einparkhilfe hinten
Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)
Elektronische Wegfahrsperre
Airbags
Full-Size-Fahrer-/Beifahrerairbag
Knieairbag Fahrerseite
Seitenairbags vorn
Vorhangairbags bis in den Fond reichend
Kopfstützen
Höhenverstellbare Kopfstützen auf allen Sitzplätzen
Scheinwerfer
Lichtsensor
Nebelscheinwerfer
Statisches Abbiegelicht
Tagfahrlicht
Xenon-Scheinwerfer mit autom. Leuchtweitenregulierung und Scheinwerferreinigungsanlage

## AUSSENAUSSTATTUNG

Außenspiegel
beheizbar
Blinker integriert
elektrisch einstellbar
in Wagenfarbe lackiert
Dachreling
Dunkel getönte Scheiben ab B-Säule
Heckscheibenwischer (mit Intervall)
Heckspoiler mit integrierter 3. Bremsleuchte
Heizbare Heckscheibe mit Timer
Regensensor
Türgriffe verchromt

## KOMFORT UND INNENAUSSTATTUNG

12-V-Steckdose in der Mittelkonsole
Audiosystem
Premium-Sound-System (10 Lautsprecher inkl. Center-Lautsprecher und Subwoofer)
Anschlüsse für USB, AUX (z.B. iPod)
Bluetooth
Fernbedienung über Lenkrad
Aschenbecher (portabel)
Beleuchtetes Zündschloss
Brillenfach am Dachhimmel
Bordcomputer
Elektrische Fensterheber vorn und hinten, mit Abwärtsautomatik
FLEX STEER
Fahrzeuglüftung
2-Zonen Klimaautomatik
Gepäckraumrollo
Geschwindigkeitsregelanlage
Innenspiegel automatisch abblendend mit Kompass
Komfort-Blinker
Lederlenkrad und Lederschaltknäuf
Lenkrad höhen- und längsverstellbar
Leseleuchten
Rückfahrkamera
Scheibenwischer-Enteiser
Sonnenrollo an den Fenstern der hinteren Türen
Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung

## SITZE

Elektrisch einstellbare Sitze vorn
Fahrersitz höhenverstellbar
Fahrersitz mit elektrisch einstellbarer Lendenwirbelstütze
Rücksitzlehne 40:20:40 geteilt
Rücksitzlehne neigungsverstellbar
Rücksitze 60:40 längs verschiebbar
Sitzheizung vorn
Sitzpolsterung in Leder schwarz oder beige <sup>1</sup>

## TECHNISCHE DATEN

Getriebe	6-Stufen-Automatik
Motoranordnung	Vorn quer, Allradantrieb
Zylinderzahl (Ventile)	4 (16)
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	2.199
Leistung kW (PS) bei min <sup>-1</sup>	145 (197) / 3.800
Drehmoment (Nm) bei min <sup>-1</sup>	436 / 1.800-2.500
Schadstoffstufung	Euro 5
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	190
Beschleunigung 0-100 km/h (Sek.)	10,1
Kraftstoffverbrauch (in l/100 km)*	
Kraftstoffart	Diesel
Innerorts	8,9
Außerorts	5,5
Kombiniert	6,8
CO <sub>2</sub> -Emission (g/km)	178
Länge / Breite / Höhe (mm)	4.690 / 1.880 / 1.685
Kofferraumvolumen (l, VDA-Norm 211)	534
Kofferraumvolumen (l, VDA-Norm 214)	1680

\* Der Kraftstoffverbrauch (in l/100 km nach VO (EG) Nr. 715/2007) wird in der Praxis je nach Fahrweise, technischem Zustand des Fahrzeugs, nicht serienmäßigen An- und Aufbauten, nach Fahrbahnbeschaffenheit und klimatischen Bedingungen von den nach der EG-Prüfnorm ermittelten Werten abweichen, in der Fassung VO (EG) Nr. 566/2011.

## DAS EINZIGARTIGE 5-JAHRE-GARANTIE-PAKET

### 5 Jahre Fahrzeug-Garantie\*

So fahren Sie immer auf der sicheren Seite. Und dabei ist es ganz egal, ob Sie 5.000 oder 50.000 km im Jahr zurücklegen. Unsere Fahrzeug-Garantie – übrigens inklusive 5 Jahre Lackgarantie – gilt ohne jede Kilometerbegrenzung.

### 5 Jahre Mobilitäts-Garantie\*

Im Fall eines Fahrzeugdefekts stellen wir Ihnen europaweit einen kostenlosen Pannen- und Abschleppdienst und übernehmen gegebenenfalls die Kosten für Mietwagen und eventuelle Hotelunterkunft.

### 5 Sicherheits-Checks\*

Zu serienmäßig sorgenfreiem Fahren gehört auch, Ihr Fahrzeug zusätzlich zu den vorgesehenen Wartungen überprüfen lassen zu können. Dafür bietet Ihnen Ihr Hyundai Händler 5 kostenlose Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft, die Sie z. B. vor einer Urlaubsreise in Anspruch nehmen können.



Ohne Kilometerbegrenzung\*

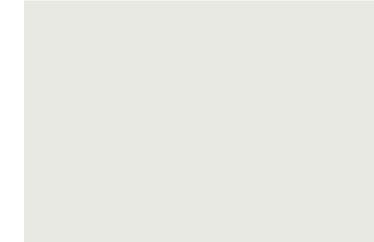
\* 5 Jahre Fahrzeug- und Lack-Garantie ohne Kilometerbegrenzung sowie 5 Jahre Mobilitäts-Garantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen); 5 kostenlose Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Für Taxen und Mietfahrzeuge gelten modellabhängige Sonderregelungen.

## FARBEN & POLSTER

550,00 EUR

### White Crystal Mineraleffekt

Aufpreis 550,00 EUR



### Sitzpolsterung in Leder schwarz<sup>1</sup>



## FELGEN

### Leichtmetallfelge 19" (4 St.)



ZUSATZAUSSTATTUNG 3.040,00 EUR

---

Plus-Paket 0,00 EUR

Elektrische Parkbremse, Smart-Key-System mit Start-Stop-Knopf,  
elektrisch anklappbare Außenspiegel, Sitzheizung hinten, hochauflösende  
Tachometerdarstellung, Spurhaltewarnsystem

Technik-Paket inkl. 19" Felge 1.840,00 EUR

19" Leichtmetallfelge mit 235/55 R 19 Bereifung,  
Reifendruckkontrollsystem (TPMS), vollwertiges Ersatzrad (ohne TPMS),  
Memory-Funktion für Fahrersitz, adaptives Fahrlicht, automatischer  
Einparkassistent, LED-Rückleuchten

Radio-Navigationssystem mit Kartendarstellung 0,00 EUR



Radio-Navigationssystem inkl. CD- und MP3-Funktion mit  
Kartendarstellung und Soundsystem (10 Lautsprecher inkl. Center-  
Lautsprecher und Subwoofer)

Panorama-Glas-Schiebedach 1.200,00 EUR



---

**SUMME FAHRZEUG 48.260,00 EUR**

Sämtliche Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen inkl. der gesetzlichen  
MwSt. (bei Zubehör ohne Montage oder evtl. Lackierarbeiten) und gelten ab  
Auslieferungs-Depot der Hyundai Motor Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten.

Farbdarstellungen können abweichen.

<sup>1</sup> Echtleder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder.

Hyundai Motor Deutschland GmbH  
Gottfried-Leibnitz-Straße 5  
74172 Neckarsulm  
www.hyundai.de

Stand August 2013



Abbildung ähnlich.

\* 5 Jahre Fahrzeug- und Lack-Garantie ohne Kilometerbegrenzung sowie 5 Jahre Mobilitäts-Garantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen); 5 kostenlose Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Für Taxen und Mietfahrzeuge gelten modellabhängige Sonderregelungen.

Sämtliche Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen inkl. der gesetzlichen MwSt. (bei Zubehör ohne Montage oder evtl. Lackierarbeiten) und gelten ab Auslieferungs-Depot der Hyundai Motor Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten. Die Angaben und Abbildungen in diesem Dokument sind als unverbindlich zu betrachten und stellen eine annähernde Beschreibung dar. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Für weitere Informationen stehen unsere Vertragshändler gerne zur Verfügung. Für Druckfehler übernehmen wir keine Gewähr.



Ohne Kilometerbegrenzung\*

# Informationen über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

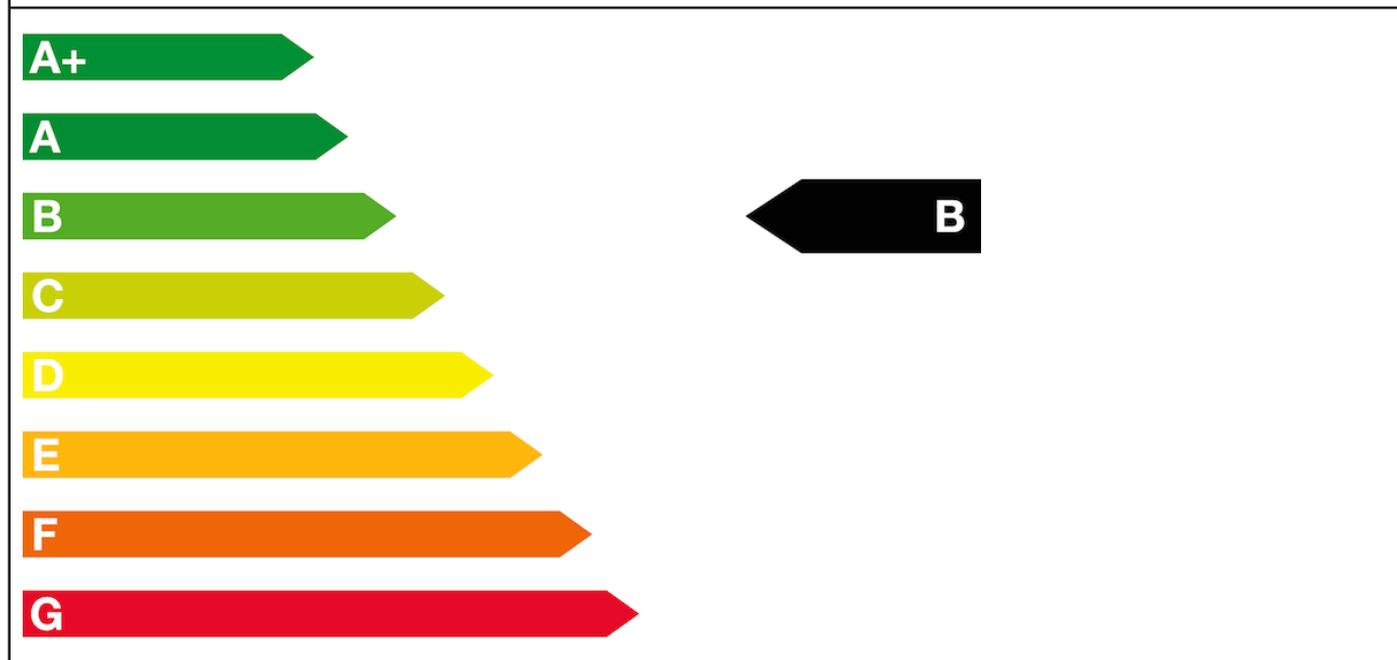
Marke:	Hyundai	Kraftstoff:	Diesel
Modell:	Santa Fe 2.2 CRDi Allrad Premium	andere Energieträger:	-
Leistung:	145 kW	Masse des Fahrzeugs:	2.043 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	kombiniert:	6,8 l/100 km
	innerorts:	8,9 l/100 km
	außerorts:	5,5 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b>	kombiniert:	178 g/km
<b>Stromverbrauch</b>	kombiniert:	— kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:**  
 Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Personenkraftwagen können dem »Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen« entnommen werden. Der Leitfaden ist an allen Verkaufsstellen, an denen neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt oder angeboten werden, und bei DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH (Hellmut-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern) unentgeltlich erhältlich.

**CO<sub>2</sub>-Effizienz** Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	345,00 Euro
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (Diesel) bei einem Kraftstoffpreis von 1,490 Euro/l	2.026,40 Euro
Stromkosten bei einem Strompreis von — Euro/kWh	— Euro
Erstellt am: 29.08.2013	